

# AIM 7510

5 EKSEN ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ  
5 AXES ALUMINIUM PROFILE PROCESSING CENTER  
5-И Осевой Центр Для Обработки Алюминиевых Профилей



AIM 7510 piyasada kullanılmakta olan her türlü alüminyum profiller ve düşük karbon alaşımı, ince cidarlı çelik profillerde frezeleme, delme, kılavuz çekme ve kesme işlemleri için özel olarak tasarlanmış CNC kontrollü 5 eksen bir makinedir.

Tam otomatik işleme özelliğine sahip bu makine ile profillerin 5 yüzeyini verimli ve ekonomik olarak işlemek mümkün olmaktadır.

12 adet standart takım ile donatılmış olan hareketli ve taret tip magazin ile hızlı takım değiştirme sağlanmaktadır. Takım değiştirme zamanını minimuma indirmek amacı ile takım magazini hareketli işleme kafası üzerine monte edilmiştir. Makine Ø350 mm testeresi ile özellikle dış cephe uygulamalarında esnek bir işleme imkanı sağlar.

Çift istasyon çalışma özelliği ile makine birinci istasyondaki iş parçasını işlemeyi tamamladıktan sonra otomatik olarak 2. istasyondaki iş parçasını işlemeye gider. Operatör bu sırada 1. istasyonu hazır hale getirerek malzeme yükleme ve boşaltma zamanlarındaki bekleme kayıpları minimize edilmiş olur.

Makinede otomatik mengene tarama ve mengene pozisyonlama özelliği mevcut olup, çift istasyon çalıştırılarak yükleme ve boşaltma zaman kayıpları minimuma indirilmiştir. Makine çift istasyon çalıştırılarak yükleme boşaltmada ki zaman kaybıda en aza indirilir

**AIM 7510 is 5-axis servo controlled machining center which is designed to perform drilling, grooving, notching, tapping, saw milling, etc. on all kinds of aluminum profiles, light alloys in general and thin walled steel profiles. Efficient and economic processing on the 5 sides of the profiles is possible with this fully automatic machining center.**

**The moveable turret type of tool magazine equipped with 12 standard tools provide a fast tool change. It is housed in the mobile gantry to minimize the tool change time. An additional magazine for the saw blade with Ø350 mm ensures the ease of machining on the exterior applications of the profiles.**

**The machine can be used in tandem mode, a work method that allows machine stop times to be reduced to a minimum as it allows workpiece change time (loading/unloading) to be run "while the machine is operating. Automatic clamp recognition and clamp positioning is available. The machine can be operated as two stations with separated working zones to avoid the loss of loading & unloading time.**

**AIM 7510 - это 5-осевой станок с ЧПУ, специально разработанный для фрезерования, сверления, нарезания резьбы и резки всех видов алюминиевых профилей и низкоуглеродистых тонкостенных стальных профилей, используемых на рынке.**

**Благодаря полностью автоматической функции обработки этого станка можно эффективно и экономично обрабатывать 5 поверхностей профилей.**

**Быстрая замена инструментов обеспечивается подвижным и цепным инструментальным магазином, оснащенным 12 стандартными инструментами. Инструментальный магазин установлен на подвижную обрабатывающую головку, чтобы минимизировать время замены инструмента. Благодаря пильному диску диаметром 350 мм станок обеспечивает гибкую обработку, особенно при выполнении наружных работ.**

**Благодаря особенностям работы с двумя станциями, после завершения обработки заготовки на первой станции станок автоматически начинает обработку заготовки на 2-й станции. В это время оператор подготавливает 1-ю станцию, тем самым минимизируются потери ожидания во время загрузки и разгрузки.**

**Станок обладает свойством автоматического сканирования и позиционирования прижимов, и работая с двумя станциями, потери времени при загрузке и разгрузке были сведены к минимуму. При работе станка с двумя станциями потери времени при погрузке-разгрузке сводятся к минимуму.**

Teknik Özellikler Technical Features Спецификации	AIM 7510	15 Kw	Ømax: 63 mm.	D:350 max. d: 30 mm	3000 RPM	6 BAR	7 lt./min.	2365x2255 9065	Kg.	Kg.



5 eksenli CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi	CNC automation system providing motion control at 5-axis	Система автоматизации, обеспечивающая движение с ЧПУ типа CNC в 5-х осях.
Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı	Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time	Благодаря непрерывной работе с двумя станциями, потери времени сведены к минимуму.
Kullanıcı dostu CAMPROX CAM programı ile kolay programlama	Ability of effective CAM programming by means of user friendly CAM PROX program	Легкое программирование с удобной для пользователя программой CAMPROX CAM
12 adet standart takım ve 1 adet Ø350 testere için 2 ayrı magazin ünitesi	2 x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm	2 отдельных инструментальных магазина для 12 стандартных инструментов и 1 пильного диска диаметром 350 мм
Çelik profilden imal edilmiş gövde ve dinamik performansı yüksek köprü yapısı	Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry	Корпус, изготовленный из стального профиля, и структура мостика с высокими динамическими характеристиками.
Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği	Automatic clamp recognition and clamp positioning are available	Свойство автоматического распознавания и позиционирования прижимов
Dış açma özelliği (opsiyonel)	Tapping feature (optional)	Функция нарезания резьбы (Дополнительно по заказу)
İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini	Special sound insulation cabinet around the machining center	Специальная звукоизолирующая кабина вокруг обрабатывающего центра
Yüksek performanslı HSD spindle motor ve kendi alanında bilinen firmalara ait kaliteli ürün kullanımı	High precision HSD spindle and internationally recognized components	Использование высокоэффективного электродвигателя привода шпинделя HSD и качественной продукции известных компаний в своих областях
CNC kontrollü takım soğutma ünitesi	CNC controlled spray tool lubrication system	Установка для охлаждения инструмента с ЧПУ
İş parçasını yakalamak için kullanılan 8 adet otomatik mengene	8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly	8 автоматических прижимов, используемых для захвата заготовки
İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama	2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction	2 пневматических упора, используемых для обнуления заготовки в направлении X.
Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi	Hand held controller allows you to prove the job before running at speed	Блок управления – маховик для настроек и ручного движения
Operatör koruyucu üç bölgeli lazer alan tarama	Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system	Трёхзонное лазерное сканирование участка для защиты оператора
10" renkli operatör paneli	10" color touch screen	Цветной сенсорный экран 10"
USB flash bellek ile dışarıdan program transferi	Program import via USB flash memory stick	Перенос программ с внешних источников при помощи USB флэш- накопителя
Standart ISO 'G' kodlu programlama dili	Standard ISO 'G' code programming language	Язык программирования с кодом «G» в соответствии со стандартом ISO
Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi	Automatic central guide lubrication system	Автоматическая система смазки центральной системы
Kabin içi LED aydınlatma	LED lighting in the cabinet	Светодиодное освещение кабины
Çoklu dil desteği	Multi-language support	Многоязыковая поддержка

## OPSİYONEL

- CAM program için iş istasyonu PC
- Kılavuz adaptörü
- Talaş konveyörü
- Takım arabası
- İlave mengene
- Testere, kesici takım, takım tutucu ve pensler
- Yağ buharı toplama sistemi
- Diğer opsiyonlar için lütfen bilgi alın.

## OPTIONAL

- Work station PC for CAM applications
- Compensation chuck
- Chip removal conveyor belt
- Tool car
- Additional clamps
- Saw blade, tools, tool holder and collets
- Oil mist blower
- Options on demand

## ОПЦИЯ

- Компьютер рабочей станции для программы CAM
- Адаптер направляющей
- Конвейер для стружки
- Тележка для инструментов
- Дополнительный прижим
- Пильный диск, режущие инструменты, держатель инструмента и зажимные втулки
- Система сбора масляного тумана
- Пожалуйста, получите информацию о других дополнительных функциях